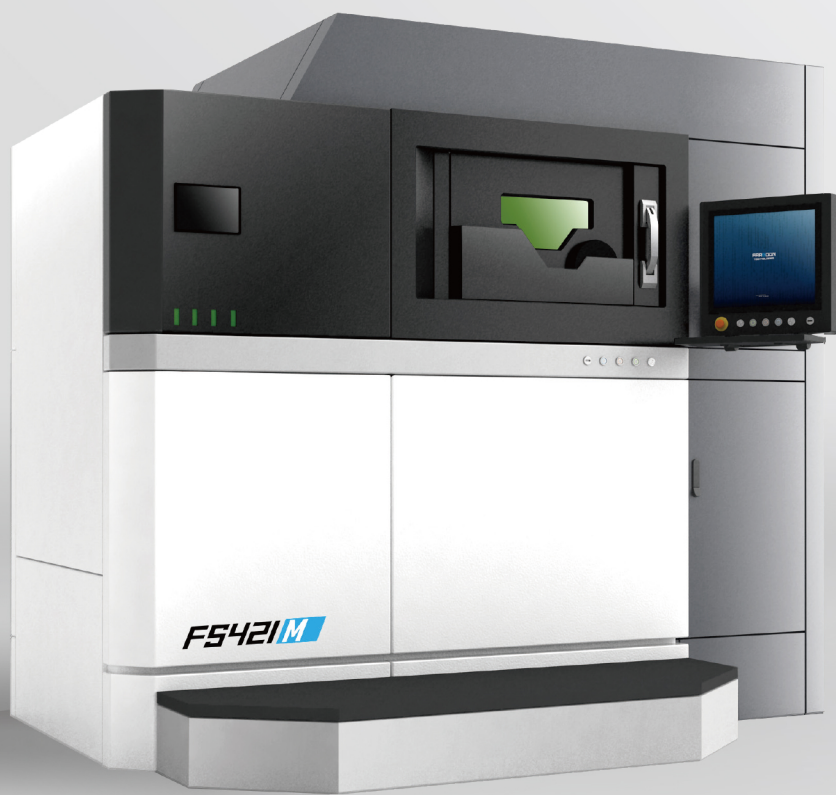


连续金属增材制造解决方案

FS421M

解锁未来：金属增材制造Plus

▶ www.souvr.com



大成型尺寸 不间断生产

FS421M 拥有 425 x 425 x 420mm 大体积成型缸，通过全自动送粉系统以及可选配的多激光、多振镜扫描和多缸体并行等配置，实现连续不间断生产，大大提升产能和工作效率，促进金属增材制造实现产业化。

自动清送粉 安全高效

FS421M 采用全新的全惰性气体保护环境下的全自动闭环送粉、清粉系统，实现余粉实时回收，即刻重复使用，极大提高粉末利用率的同时，确保了设备的安全性能。FS421M 配置全新的集成除尘系统，在提高使用安全性的基础上，大大延长滤芯的使用寿命，帮助用户节省大量使用成本。

完全开源 模块化理念

与 FARSOON 所有设备一样，FS421M 完全开源，用户可自主调节设备参数，并灵活选择华曙高性能材料或第三方材料，以达到更佳的打印效果。FS421M 开放式接口能轻松实现与预处理、后处理等多模块集成，或融入客户的自动化生产线，使生产更加高效便捷。

FARSOON FS421M

技术参数	FS421M
外形尺寸 (W×D×H)	2700mm×1290mm×2290mm
成型缸尺寸 ¹ (W×D×H 含成型基板厚度)	425mm×425mm×420mm
设备净重 (单激光/双激光)	约 3450kg / 3500kg
铺粉层厚	0.02~0.1 mm可调
扫描速度	最高达 15.2 m/s
激光系统	光纤激光器, 单激光 (1 x 500W), 双激光 (2 x 500W)
振镜扫描系统	单激光 (1 x 高精度三轴扫描振镜), 双激光 (2 x 高精度三轴扫描振镜)
聚焦激光光斑直径	约70um, 离焦光斑直径70-200um
惰性气体消耗 (打印过程)	<3 L / 分钟 (氮气/氩气)
操作系统	64位Windows 7
数据处理及系统控制软件	BuildStar®, MakeStar®(自主研发, 中英文界面实时切换) 开
软件功能	源参数调节, 可实时修改建造参数, 三维可视化, 诊断功能STL
数据格式	
电源要求	380V, 3~/N/PE, 50/60Hz, 15KVA
运行环境温度	22-28℃
成型材料 ²	FS 316L*, FS AISi10Mg, FS Ti6Al4V, FS GH3536*, FS TA15*

¹实际成型体积与材料, 工件等要素相关。 ²标注*为在工艺研发过程中材料种类

免责声明:
影响产品性能的因素较多, 华曙建议您在使用前进行测试, 确定产品是否适合您的特定用途。华曙不做任何形式的保证, 包括但不限于适销性或适用于特定用途的承诺。华曙保留更改技术数据的权利, 恕不另行通知。Farsoon®, Buildstar®, Makestar® 是华曙高科注册商标。Farsoon® 2019 此技术参数表版权归华曙高科所有, 不受合同约束, 未经华曙高科许可不得转载。
修改日期: 2019-05-08

样件名称: 涡轮冷却试验台
样件尺寸: 365 * 365 * 320 MM
打印设备: FS421M
打印材料: FS Ti6Al4V
系统: FS421M (双激光器)

